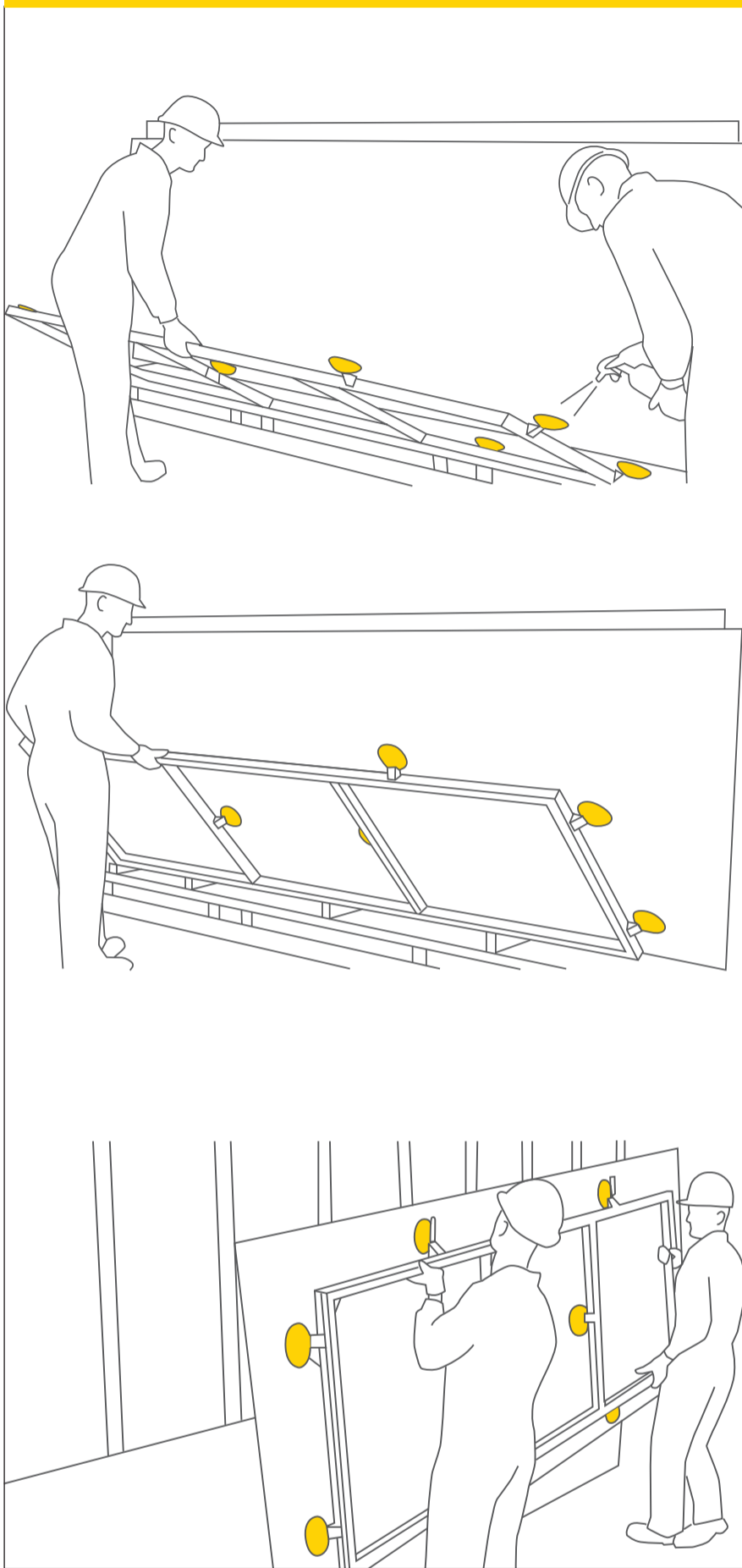
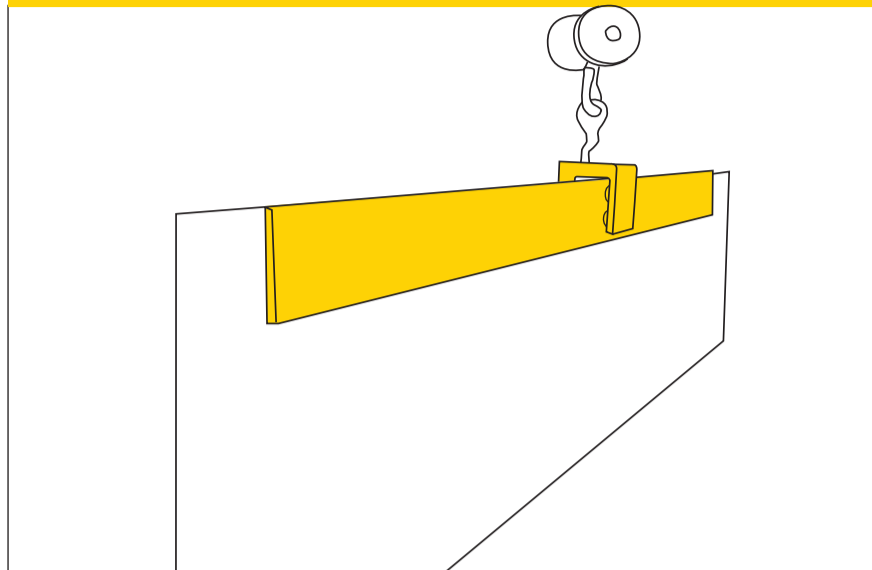


Manejo y colocación de una pieza con marco de ventosas



Manejo de una tabla con pinza



Almacenamiento de tablas



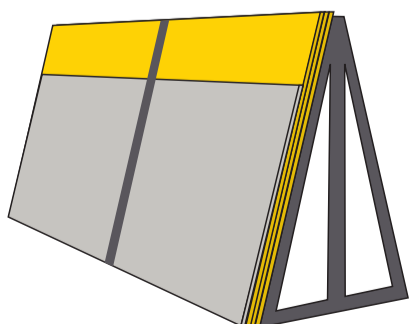
Colocar las tablas sobre el lado largo en vigas de madera, para evitar el astillado de las tablas.

Eslingas de lona

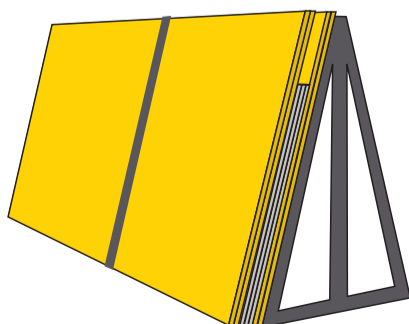


Evitar colocar tablas grandes contra tablas más pequeñas:

✓ CORRECTO

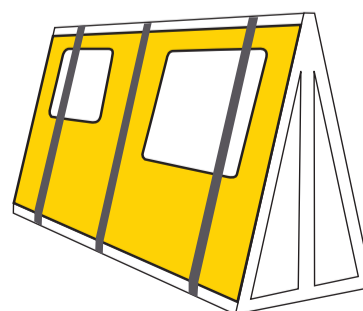


✗ INCORRECTO

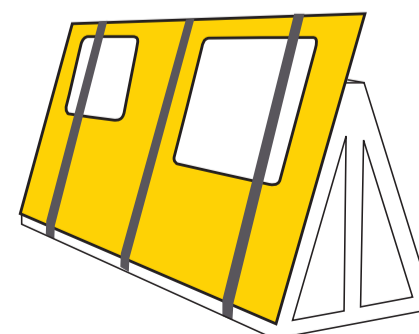


Para su transporte, los soportes deben poder albergar la pieza en toda su superficie. Los soportes que son demasiado pequeños pueden provocar la rotura de la pieza:

✓ CORRECTO



✗ INCORRECTO



INSPECCIÓN

Antes de comenzar la fabricación, TheSize recomienda limpiar a fondo la tabla y realizar una cuidadosa inspección visual de la tabla para comprobar que la tabla cumple con los requisitos de calidad. Repase los siguientes puntos para la inspección visual de la tabla:

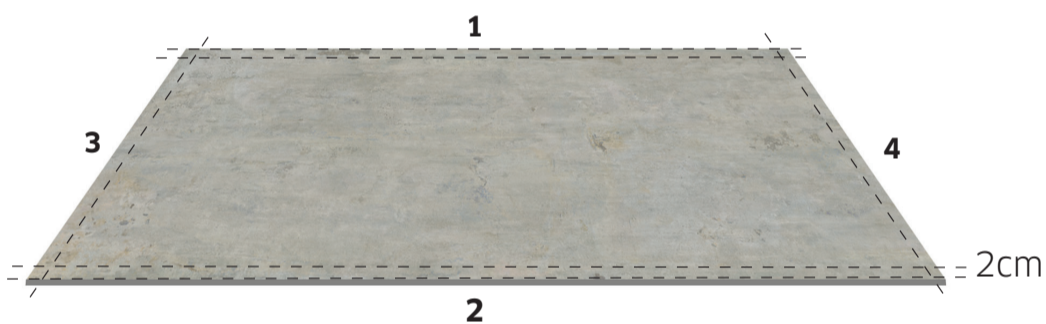
- Fisuras
- Manchas
- Tonalidad entre tablas
- Grosor
- Variaciones de brillo
- Planicidad
- Contaminaciones
- Pinchado
- Imperfecciones

Esto debería ser el primer paso antes de comenzar la fabricación. Se recomienda hacer la inspección a contraluz para identificar posibles imperfecciones no perceptibles en plano.

***No se aceptará ninguna reclamación de material instalado o fabricado que ya tenía defectos en la entrega del material. El marmolista es el responsable de determinar si las tablas son adecuadas para su uso. Si no lo son, deben ser intercambiadas antes de que las tablas sean cortadas o modificadas de cualquier manera.**

PARÁMETROS DE MECANIZACIÓN

Antes de empezar la fabricación de una tabla de 12 mm o de 20 mm, es importante quitar 2 cm de cada lado de la tabla:



Cortes para destensar una tabla de 12 mm o de 20 mm.

Cuando se corten tablas de 12 mm o de 20 mm con disco, es importante reducir la velocidad al 50%, al principio y al final del corte.



Estas recomendaciones sólo se aplican a las tablas de 12 mm y 20 mm. Cualquier otro espesor puede cortarse sin tener en cuenta estos pasos.

Para corte a 45° con tablas de 12 mm la velocidad recomendada de corte es 0,5 m/min y debe mantenerse constante.



Parámetros para el disco Ultracompact Neolith:

Espesor	Velocidad Corte Recto (m/min)	Velocidad Inglete (m/min)	Ø Disco (mm)	RPM	Velocidad Superficie (m/s)
3+	3,5	1,7	300	2400 - 2600	35 - 40
6 mm	1,5	0,7			
6+ / 3+3mm	3,0	1,5	350	2300 - 2500	
6+3 mm	2,5	1,4	400	2000 - 2150	
12 mm /12+	1,5	0,7			
20 mm	1,0	0,5			

Parámetros de disco.

Parámetros para waterjet:

Espesor	Velocidad (m/min)	Presión (Bares)	Alimentación de abrasivo (kg/min)
3 mm 3+	2	2800	0,4
6 y 3+3 mm, 6+	2		
6+3 mm	2		
12 mm	1		
20 mm	0.7		

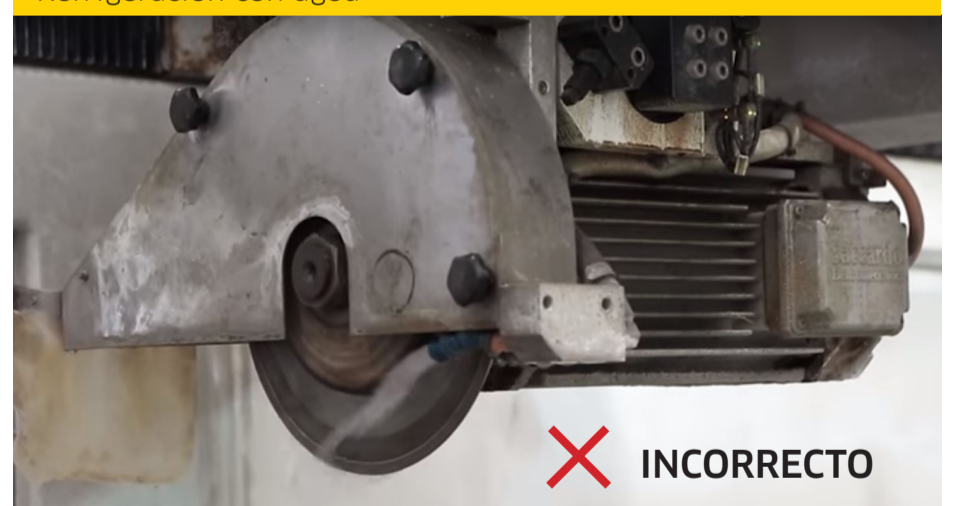
Parámetros de waterjet.

Parámetros para las herramientas del CNC:

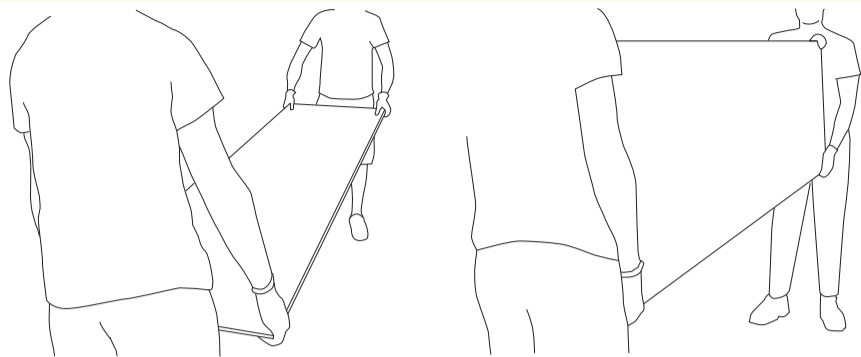
Herramienta	RPM	Velocidad (mm/min)
Broca de corona	4500 - 5500	10
Fresolín de corte	12 mm	4500 - 5500
	20 mm	4500 - 5500
Fresolín de rebaje	8000- 10000	250

Parámetros de CNC.

Refrigeración con agua



Moviendo una encimera Neolith manualmente



✗ INCORRECTO

✓ CORRECTO

Subiendo una encimera Neolith a una bancada



✗ INCORRECTO

✓ CORRECTO

Manejo de tablas pulidas

Debido a su composición, las tablas pulidas son más sensibles a las flexiones. **Asegurarse de no doblar nunca la tabla estirando la cara pulida.**

Para evitar flexiones durante el transporte, se recomienda fijar la encimera elaborada con una barra de aluminio y mordazas.

LIMPIEZA FINAL DE OBRA

Después de la colocación es fundamental realizar una buena limpieza con el fin de eliminar residuos de junta y en general suciedad de obra. Para esta operación recomendamos el empleo de un detergente de acción ligeramente ácida que no despidan humos tóxicos y respete las juntas, el material y el usuario, como FILADETERDEK. En el caso del material colocado con junta epoxi o en base resina, se aconseja realizar la limpieza final de obra con un limpiador específico de residuos epoxi, como FILACR10.

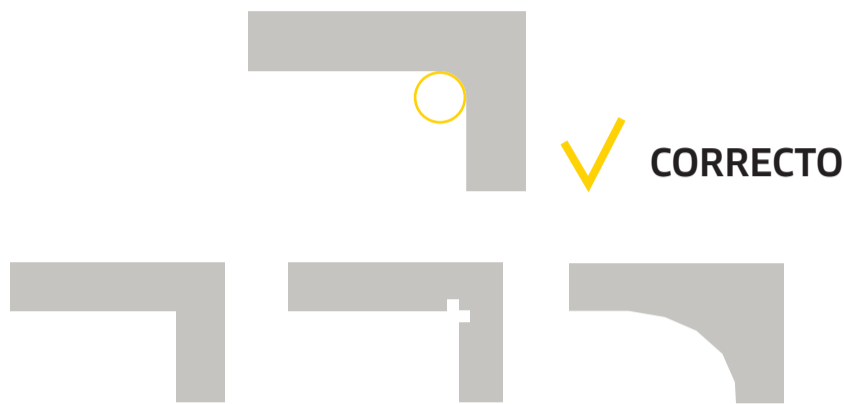
TIPOS DE SUCIEDAD INCRUSTADA	PRODUCTO RECOMENDADO
Cemento de colocación, residuos calcáreos, rayas metálicas, depósitos de óxidos, Coca-Cola	Productos de limpieza ácidos como FILA DETERTEK , decapantes o desincrustantes (Viakal)
Residuos de junta epoxi, vitrificada o resinosa	Productos de limpieza solventes como FILACR10 o acetona , alcohol o disolvente universal
Comida, grasas, aceites, goma, tintes, rotulador, pintura plástica, café	Productos de limpieza alcalinos o solventes como FILAPS87 , amoníaco or desengrasantes (Chante Clair, Cif, Bam)
Grafitis, spray acrílicos, alquídicos y nitro-sintéticos	FILANOPAINT STAR
Silicona, cera de velas, resina de árboles, residuos de cinta adhesiva, espuma poliuretánica	Productos de limpieza solventes como FILAZERO SIL o acetona , alcohol o disolvente universal

HUECOS



Todas las esquinas de un encastre deben tener un radio mínimo de 3 mm. Nunca dejar ángulos de 90 grados.

Recomendamos radios mayores a 3 mm cuando el diseño de la cocina lo permita, ya que aportará una mayor rigidez a la encimera.

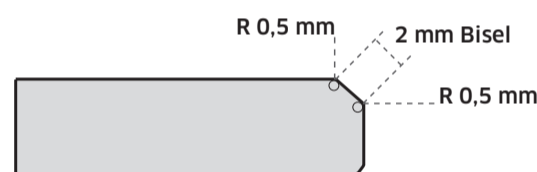


✗ INCORRECTOS

La manera correcta de elaborar un encastre, salvo waterjet y fresadora de control numérico, es primero taladrar las esquinas, y después realizar los cortes restantes.

CANTOS

TheSize recomienda usar el siguiente canto para encimeras Neolith. Es el compromiso perfecto entre la estética y la funcionalidad.



El canto está formado por un bisel de 2 mm y por dos cantos redondeados con un radio de 0,5 mm. El radio apenas es visible pero aumenta la resistencia al impacto del canto.

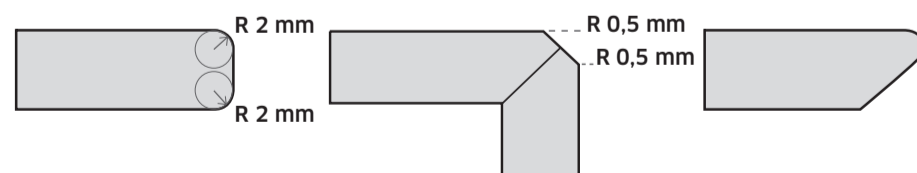
En áreas de alto riesgo de impacto (por ejemplo fregaderos y lavavajillas) se puede considerar cantos de la siguiente manera:



Cuanto mayor sea el radio, mejor soportará los impactos. Tener en cuenta que con mayor bisel se mostrará más el color base de la tabla.

Los cantos se pueden pulir en seco o con agua utilizando discos de granito o mármol estándar.

Cantos recomendados para Neolith:



Canto redondo, R 2 mm

Canto ingleteado con bisel, 2 mm Pico flauta invertida



IMPORTANTE

Los cantos pulidos deben ser tratados con un repelente de agua para sellar el canto permanentemente.

TheSize recomienda utilizar NANOTOP de LITHOFIN o un producto similar.